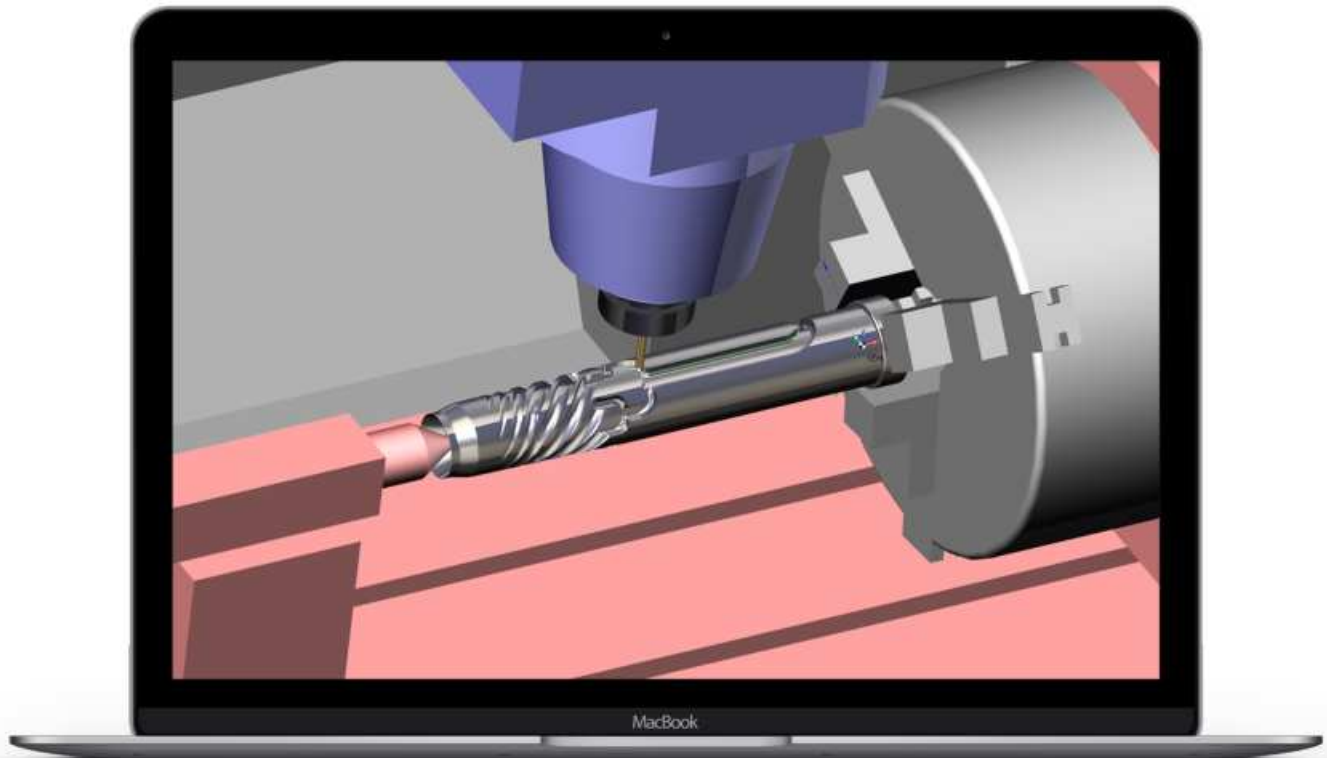




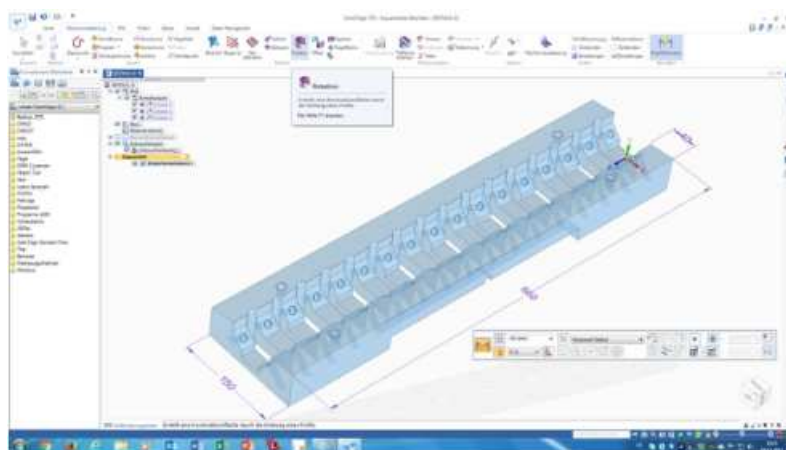
Fit für die Zukunft

Unser Unternehmen bemüht sich seit Jahren um neue Facharbeiter mit Know-how für die Zukunft, deshalb ermöglichen wir unseren Auszubildenden eine qualifizierte Ausbildung. In unseren eigenen Lehrwerkstätten lernen die Auszubildenden alle wichtigen Kenntnisse der Zerspanungstechnik, Werkstofftechnik, Fertigungstechnik, Handfertigkeiten und die Programmierung und den Umgang an CNC gesteuerten Maschinen sowie konventionellen Maschinen.

Präzision nach Ihren Vorgaben



Das Unternehmen setzt CAD/CAM-Software bei allen erforderlichen Schritten der Fertigung ein. Dadurch werden Rüst- Einfahr- und Produktionszeiten gekürzt.
Als CAM Software wird SprutCAM eingesetzt. Ob komplexe 4- und 5- Achsen Simultanbewegungen oder 3D Fräsbearbeitung, Die Software eignet sich bestens.



Als CAD-Software wird Solid Edge von SIEMENS eingesetzt. Solid Edge ist eines der leistungsfähigsten 3D-CAD-Programme, die der CAD-Markt zu bieten hat. Durch die Kombination der direkten Modellierung mit Synchronous Technology und der vollständig parametrischen sequentiellen Konstruktion steht mit Solid Edge eine für jede Aufgabe geeignete 3D CAD-Software zur Verfügung. Dies gilt unabhängig davon, ob es sich um die Neuentwicklung von Projekten handelt oder um die Arbeit mit Konstruktionen aus anderen CAD-Systemen.

Alles aus einer Hand

Da wir uns darauf spezialisiert haben, schnelle Auftragsabwicklungen realisieren zu können, haben wir einen eigenen Fahrdienst, der täglich für Sie und für unser Unternehmen unterwegs ist.

Egal, ob es zur Weiterbehandlung in die Härterei geht oder zur Übergabe an unserem Kunden, Ihre Produkte werden zuverlässig von unserem Fahrdienst ausgeliefert.



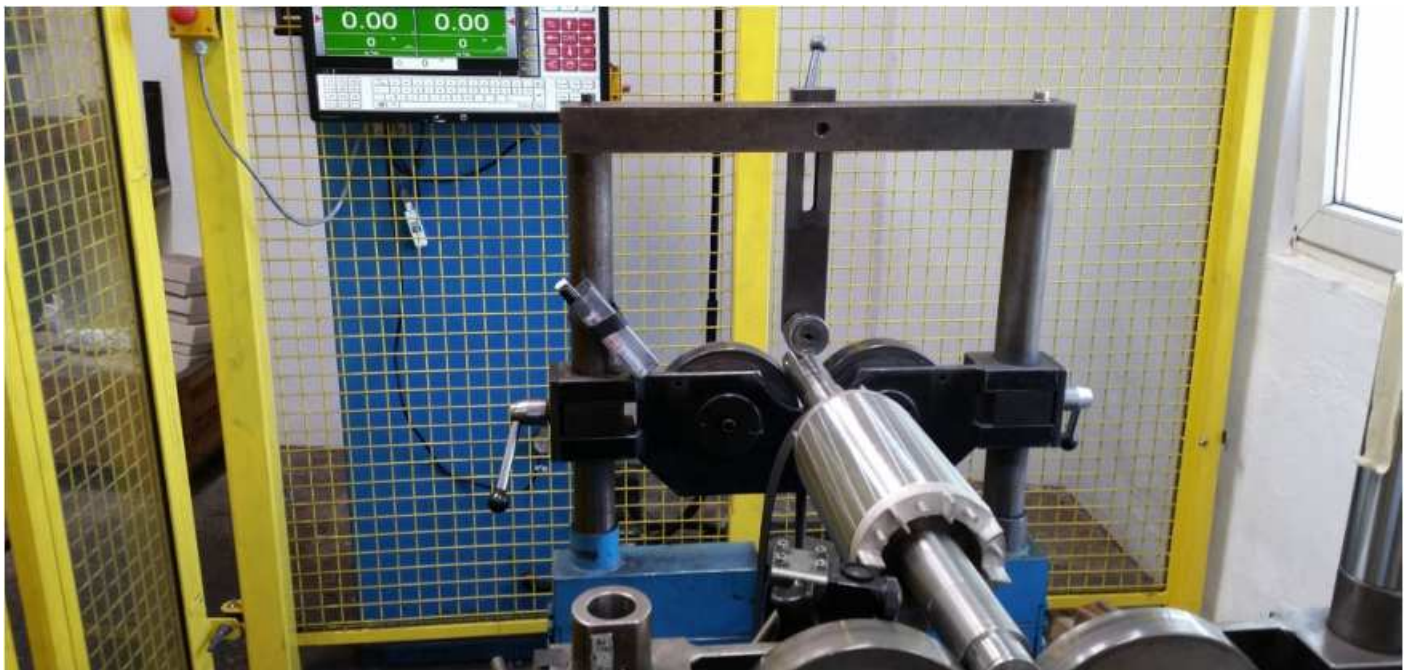
Wir bieten Ihnen nicht nur die spannende Fertigung an, sondern auch ihre Nachbehandlung. Auf Ihren Wunsch, lackieren, härten/vergüten und veredeln wir diverse Produkte. Dies wird Dank Zusammenarbeit mit kompetenten Partnern ermöglicht.

Für die Oberflächenveredlung bieten wir Ihnen galvanische Verzinkung, Passivierung blau, Chromatierung gelb, schwarz und oliv. Außerdem bieten wir das Feuerverzinken, Dünnverzinken und Dickschichtpassivierung an.

Fuhrpark

3 PKWs

2 LKWs bis 1,6 Tonnen



Alle rotierenden Körper verfügen über eine Unwucht. Eine Unwucht tritt dann vor wenn bei einem rotierenden Körper, dessen Rotationsachse nicht einer seiner Hauptträgheitsachsen entspricht. Drehen sich Rotationskörper in ihrer Lagerung, so beanspruchen die Unwuchten die Lagerung und es entstehen Gefahren. Für moderne Maschinen, welche bei hohen Drehzahlen laufen und hohe Anforderungen an die Genauigkeit stellen, ist das Auswuchten ein Muss.

Wir drehen und bearbeiten Ihre Wellen und ab sofort können Sie diese von uns auswuchten lassen.

Bearbeitungszentren

Benennung der Maschine		X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	A-Achse
CMX 800V DMG		800 mm	500 mm	500 mm	
DMG 635	3 Achsen	635 mm	450 mm	450 mm	
DMU 60 E		800 mm	500 mm	450 mm	
DMC 835 V	4 Achsen	835 mm	600 mm	500 mm	200 mm
Hermle C600 U	4 Achsen	600 mm	450 mm	450 mm	250 mm
Hermle U740		750 mm	600 mm	550 mm	
Hermle U630 S		875 mm	500 mm	500 mm	200 mm
Hermle U630 S		875 mm	500 mm	500 mm	200 mm
Hermle U1000 T		1230 mm	550 mm	550 mm	
Hermle C400	5 Achsen	850 mm	700 mm	630 mm	A-C Achse
Hermle C650	5 Achsen	1050 mm	750 mm	750 mm	A-C Achse
Hedelius RS805	5 Achsen	2430 mm	800 mm	730 mm	A-C Achse
Mazak Nexus 510C		1000 mm	500 mm	500 mm	
Mazak MTV-515/40N		1200 mm	500 mm	500 mm	
MCV Power 1270		1200 mm	800 mm	800 mm	
MCV Power 1270		1200 mm	800 mm	800 mm	
Saeilo TV 1000 A		1000 mm	600 mm	550 mm	300 mm
Saeilo MMV1500		1500 mm	800 mm	800 mm	

NC-Bohrwerk

Benennung der Maschine	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse	Tischmaße
Union Bohrwerk BFT 90/5-0	1600 mm	1000 mm	1000 mm	1450x1199

Rund/Flachschleifen

Benennung der Maschine	Bearbeitungsgrößen		
Kombi Rundschleifmaschine TOS BAUJ 28	d. 250	1000 mm	länge
Aussenrundschleifmaschine Schaudt A401	d. 300	800 mm	länge
Kombi Rundschleifmaschine TOS	d.200	600 mm	länge
Kombi Rundschleifmaschine Tongil	d.330	1200 mm	länge
	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Flachschleifmaschine ELB	800 mm	400 mm	250 mm
CNC Flachschleifmaschine Kent	1500 mm	600 mm	500 mm

CNC-Drehmaschine

Benennung der Maschine	Durchmesser	Länge	Durch spannen
OKUMA Y-60 mm	200 mm	600 mm	64 mm
OKUMA	200 mm	600 mm	64 mm
Saeilo SL 500	400 mm	1000 mm	73 mm
Mac L80	480 mm	1000 mm	100 mm
Hyundia Via 280L	560 mm	1500 mm	102 mm
Doosan Puma 400 Y-80 mm	680 mm	1100 mm	160 mm
Weiler E70	700 mm	3000 mm	96 mm

Konventionelle Drehmaschinen

Benennung der Maschine	Durchmesser	Länge	Durch spannen
Weiler DA260	250 mm	1000 mm	50 mm
Trens SN320	250 mm	750 mm	50 mm
CONTUR SN 500 S	400 mm	1500 mm	70 mm
VDF Böhringer V620	530 mm	200 mm	74 mm
Trens SN500	540 mm	2000 mm	75 mm
LÖW WS 722	730 mm	2000 mm	80 mm
VDF Böhringer V420	730 mm	2200 mm	80 mm
VDF Böhringer V800	830 mm	1500 mm	140 mm
Saeilo SJ860	860 mm	3000 mm	102 mm
VDF Böhringer V	1150 mm	2000 mm	150 mm
VDF Limera	1300 mm	2000 mm	150 mm

Sonstige Maschinen

Benennung der Maschine	Arbeitsbereiche
Zahnrad-Wälzfräsmaschine WMW	d. 500 mm Modul 6
CNC Bügelsäge Amada HFA250	d.250 mm 6000 mm Länge
Nutenräummaschine RS6/1000	Nut 32 mm 200 mm Höhe
CNC Bügelsäge AMADA HFA 400W	d. 400 mm 6000 mm Länge
Bügelsäge CARIF 240	d. 240 mm 6000 mm Länge
Kreissäge	d. 150 mm 3000 mm Länge
Nutzenziehmaschine	NUT 16 mm 150 mm lang
MIG/MAG und WIG schweißen	
Intervall Schweißen, MIG , MAG, WIG	
Glühofen	1000 Grad
Härteofen	1500 Grad

